

MONITOREO MODULAR MULTISENSOR PARA MANTENIMIENTO OPTIMIZADO

Soluciones avanzadas de SHM para extender la vida útil, reducir costos y mejorar la seguridad en la industria química

texplor.com/multisensor-shm

REDUZCA RIESGOS, AHORRE COSTOS CON EL MÁXIMO CONTROL

Nuestro avanzado sistema multisensor SHM le permite abordar problemas de **manera proactiva**, **minimizar riesgos** y **maximizar el ahorro de costos**.

PROTECCIÓN AMBIENTAL PROACTIVA

- **Detección instantánea** de posibles incidentes/riesgos
- **Monitoreo permanente** de las condiciones del activo
- Deber de cuidado asegurado mediante un **monitoreo 24/7**

AHORRO DE COSTOS

- Optimice los programas de mantenimiento
- Minimice las costosas detenciones
- Extienda la vida útil

TEX...Sky
Monitoring Cloud 24/7

Renueve su estrategia de mantenimiento y logre mayor eficiencia

SISTEMA MODULAR, AUTÓNOMO O EN RED – DISEÑADO SEGÚN SUS NECESIDADES

Diversas Industrias en todo el mundo: industria química, plantas de energía, minería, gestión y tratamiento de aguas residuales.

FUGAS

Monitoreo de la integridad en todo tipo de sistemas de contención y sellado

CORROSIÓN

Control de calidad del hormigón armado

MOVIMIENTO

Detección de asentamientos e inclinaciones con precisión milimétrica

SENSORES ADICIONALES

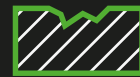
Integración de sensores adicionales



FUGAS



MOVIMIENTO



CORROSIÓN



SENSORES
ADICIONALES



**WE DETECT.
WE PROTECT.
LET'S CONNECT!**

Descubra las ventajas de la toma de **decisiones basadas en datos** con las soluciones SHM multisensor de Texplor – donde la confiabilidad se une a la **innovación**, y comienza el **futuro** de la gestión de activos.



CONTÁCTENOS:

Eduardo Bone
Gerente I+D

ebone@krah.cl
+56 9 98 71 28 16

www.krah.cl

Más información en
texplor.com/multisensor-shm

TEXPLOR
WE DETECT.
WE PROTECT.

Síguenos en

LinkedIn **YouTube**

Emerging
Technology
WINNER 2025

TANK
STORAGE AWARDS

30
YEARS
ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY PIONEER

EXTIENDA LA VIDA ÚTIL, MINIMICE PARADAS – CON MONITOREO BIG DATA

Las decisiones basadas en datos permiten un mantenimiento optimizado y una protección ambiental proactiva.

- Tecnología multisensor en una red unificada
- Reportes aprobados por TÜV y aseguradoras
- Adecuado para infraestructura nueva o existente



Diversas instalaciones exitosas en Dow Chemical desde 2020

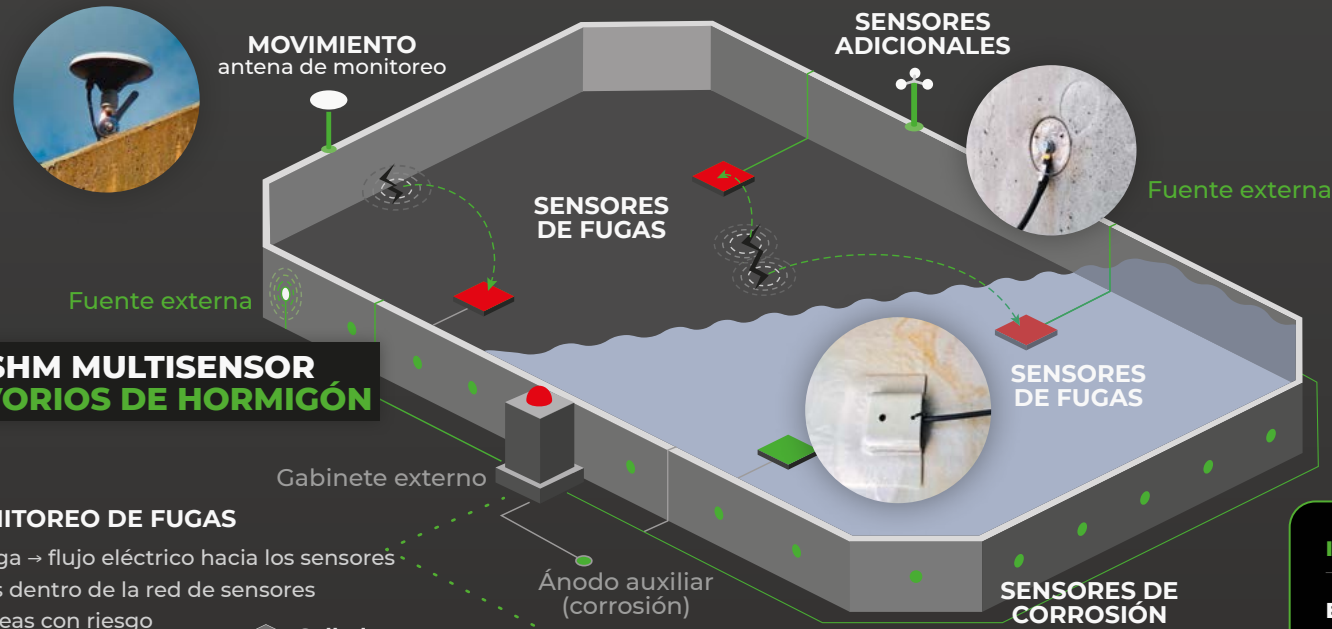
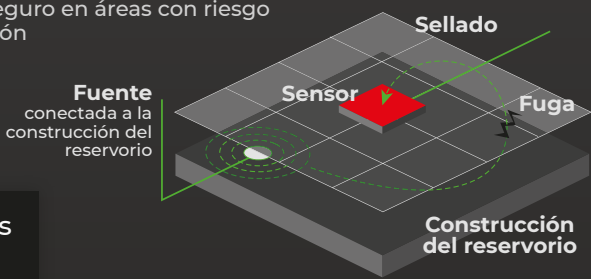
Sistemas aprobados por TÜV-Nord (Alemania)



MONITOREO SHM MULTISENSOR PARA RESERVORIOS DE HORMIGÓN

PRINCIPIO DE MONITOREO DE FUGAS

- Fuente eléctrica → fuga → flujo eléctrico hacia los sensores
- Localización de fugas dentro de la red de sensores
- Sistema seguro en áreas con riesgo de explosión



UNIDAD CENTRAL DE MONITOREO



Gabinete externo

SHM MULTISENSOR PARA ESTANQUES Y RESERVORIOS DE CONTENCIÓN



TEXsky

Monitoring Cloud

- Monitoreo 24/7 en toda la instalación
- Base de datos sincronizada en el tiempo
- Gestión de Big Data SHM con evaluaciones y analítica avanzada
- Alarmas instantáneas

INFORME TÉCNICO DE MONITOREO TEXsky

ESTANQUEIDAD

OK

OK

¡FUGA!

MOVIMIENTO

X

Y

Z

SENSORES ADICIONALES

OK

-2.4 °C

15 L/m²

21 km/h

CORROSIÓN ¡ALARMA!

1 año

2 años

3 años

4 años

5 años

INFORMES PERSONALIZADOS

- Documentación aprobada por TÜV-Nord
- Revisión mensual del sistema
- Informe final anual