

SURVEILLANCE DES FUITES ET MULTI-CAPTEURS SHM POUR LES SYSTEMES D'ÉTANCHÉITÉ

Gestion des risques et protection de
l'environnement là où vous ne pouvez
pas vous permettre une fuite!

texplor.com/leak-monitoring

SUCCÈS DES CLIENTS DANS LE MONDE ENTIER

Plus de 35 installations dans le monde
entier, chacune adaptée aux besoins de
nos clients

Étang de stockage de cendres

Xingfeng
Guangzhou, Chine
49.000 m²



TECHNOLOGIES NOVATRICES POUR FAIRE PROSPÉRER VOS PROJETS!

Installation minière

Sierra Gorda, Chili
7 bassins,
144.000 m²



Bassins Biox

Stade, Allemagne
2 bassins, 8.000 m²



Stockage de charbon

Eemshaven, Pays-Bas
172.000 m²



Parc de réservoirs

Stade, Allemagne
8 capteurs autour
des réservoirs



Décharge

Shibaoshan,
Chine
110.000 m²



Premier système de surveillance de fuites
entièrement automatique pour un
parc de réservoirs en Allemagne

L'unité centrale de l'ordinateur
MSS® mesure en continu et
alerte en temps réel.



**WE DETECT.
WE PROTECT.
LET'S CONNECT!**

Nous établissons des références
révolutionnaires avec la surveil-
lance avancée des fuites et la tech-
nologie multi-capteurs SHM multi-cap-
teurs pour protéger l'environnement et
préserver des ressources précieuses.

Avec plus de 30 ans d'expérience dans le
monde entier, nous fournissons l'expertise
dont vous avez besoin pour travailler efficace-
ment et en toute sécurité.

TEXPLOR
WE DETECT.
WE PROTECT.

CONTACTEZ-NOUS:

info@texplor.com

Albert Koffler

votre partenaire pour les territoires francophones

+33 6 80 42 66 20

ah.koffler@wanadoo.fr

texplor.com/leak-monitoring

Suivez-nous sur

LinkedIn **YouTube**

PROTECTION ENVIRONNEMENTALE MAXIMALE LÀ OÙ VOUS NE POUVEZ PAS VOUS PERMETTRE UNE FUITE

- Surveillance automatisée et précise des fuites
- Adaptable à tous les systèmes existants – la mise à jour est possible
- Localisation de fuite – permettant des travaux de réparation ciblés

AUGMENTEZ LA RENTABILITÉ EN PROLONGEANT LA DURÉE DE SERVICE.

TECHNOLOGIE AVANCÉE DE DÉTECTION DE FUITES MSS® INTELLIGENT, FIABLE ET EN RÉSEAU

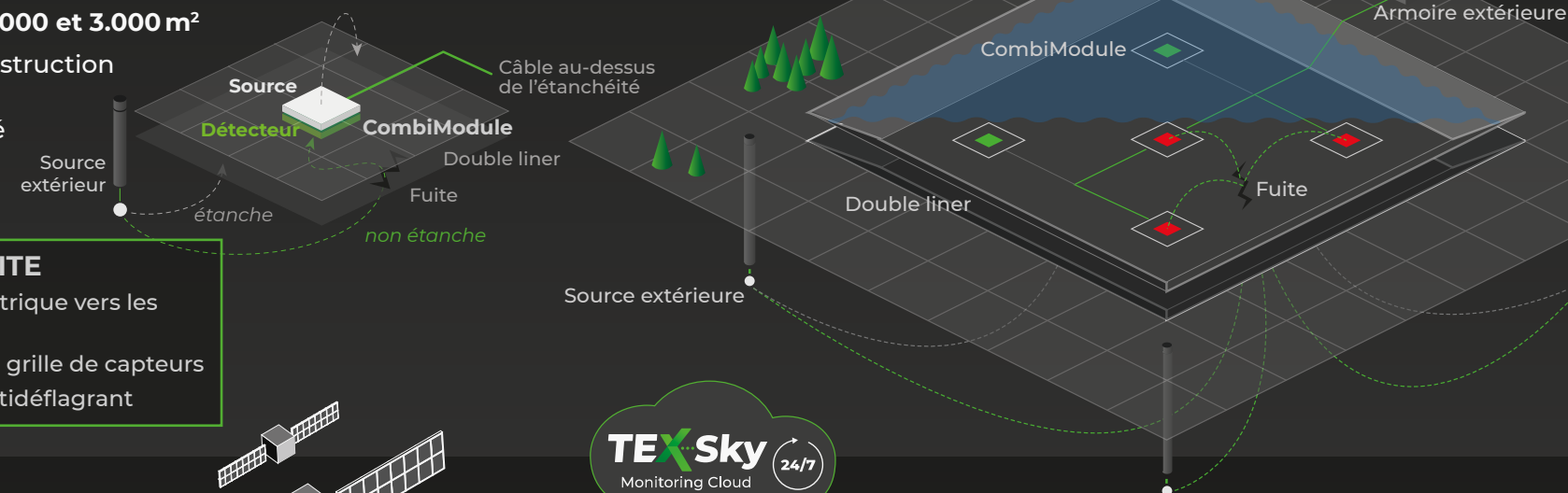
- Capteurs et câbles certifiés pour 100 ans, résistants au pH 1–14, supportant des pressions > 10 MPa
- Chaque capteur couvre entre 1.000 et 3.000 m²
- Installation rapide après la construction de l'étanchéité - tous les câbles posés au-dessus de l'étanchéité
- Production certifiée ISO 9001

PRINCIPE DE MESURE DE FUITE

- Source électrique → fuite → flux électrique vers les capteurs
- Localisation de la fuite au sein de la grille de capteurs
- Le système fonctionne en mode antidéflagrant

SURVEILLANCE DES FUITES POUR LES ETANCHEITES

- Capteurs de fuite (MSS® CombiModules) soudés dans l'étanchéité
- L'ordinateur central MSS® mesure en continu
- Alertes en temps réel au système client, TEX-Sky Monitoring Cloud (en option)

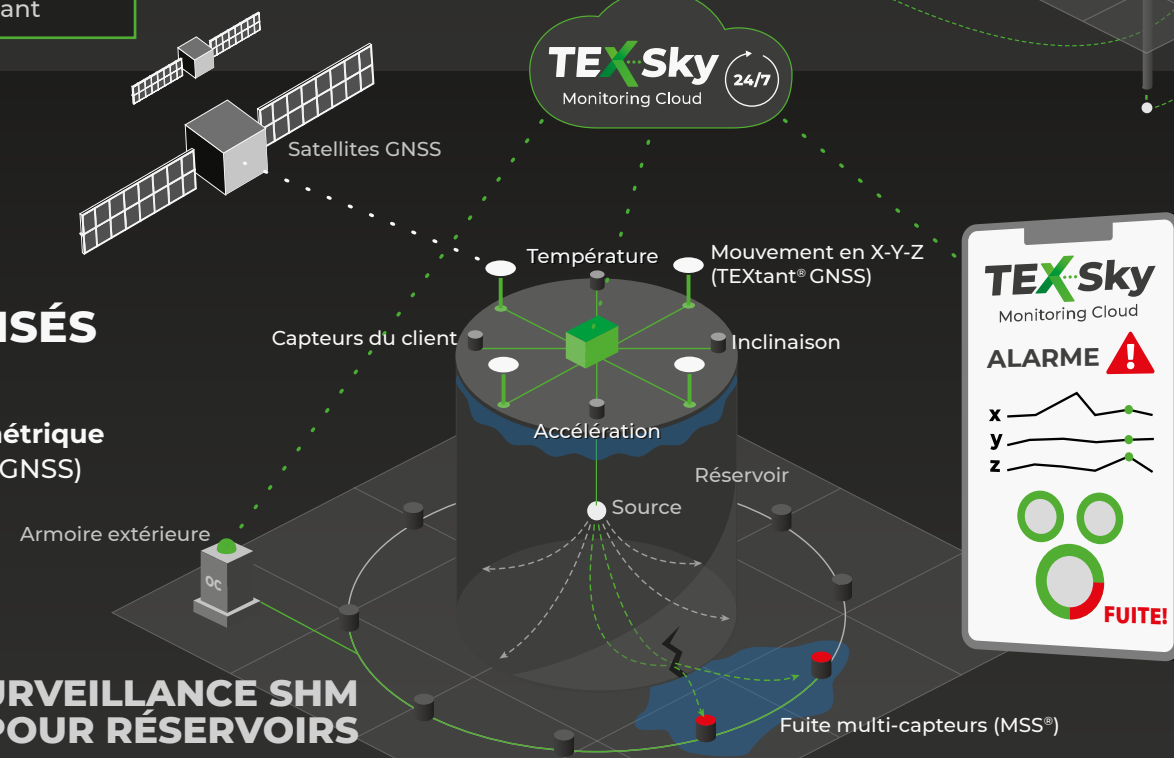


SURVEILLANCE MULTI-CAPTEURS DE SHM* DES PERCEPTIONS PROFONDES AVEC DES RÉSULTATS SYNCHRONISÉS

- Multi-capteurs de fuite (MSS®)
- Mouvement avec une précision millimétrique en X-Y-Z, vitesse et direction (TEXtant® GNSS)
- Inclinaison et accélération
- Température
- Intégration de capteurs supplémentaires du client

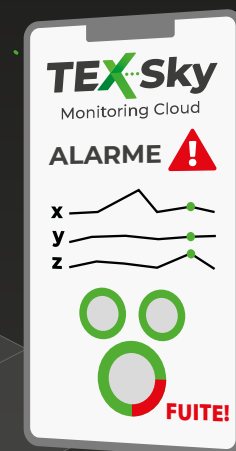
*Surveillance de l'intégrité structurelle

SURVEILLANCE SHM POUR RÉSERVOIRS



TEX-SKY MONITORING CLOUD

- Vue d'ensemble de tous les résultats et stations
- Corrélation à travers une base de données synchronisée
- Gestion des données SHM à long terme
- Fonction d'alarme



Installation du CombiModule MSS® de TEXPLOR dans l'étanchéité